



Via Ferrero n.100
10090 Rivoli Cascine Vica (TO)
Tel 011 9576353

⇒ OPTICAL GEAR DRIVER

(Sistema di Orientamento per Ingranaggi Tramite Ispezione Ottica)

Stazione dimostrativa del nostro nuovo sistema di orientamento per automatizzare l'asservimento ed il relativo posizionamento nella conchiglia delle presse per la calibrazione finale di ingranaggi in materiale sinterizzato.

Il sistema è composto da:

- A) Un sistema di visione con acquisizione immagine progressiva VGA.
- B) Driver di azionamento per movimentare il motore in +/- 180°.
- C) Motore Brushless

Caratteristiche tecniche:

- a) Colloquio diretto Telecamera - Azionamento tramite In/Out digitali e linea seriale RS232
- b) Tempo di orientamento: entro 5 secondi (compresa la verifica del posizionamento)
- c) Precisione di posizionamento: +/- 0,1°
- d) Gestione automatica dei parametri di riconoscimento del pezzo tramite acquisizioni multiple
- e) Software di programmazione semplice ed intuitivo
- f) Basso consumo energetico

⇒ COMPACT OPTICAL INSPECTION MACHINE

(Macchina Compatta per Ispezione Ottica Automatica)

Lo scopo di questa macchina è il controllo di qualità del 100% della produzione.

Le dimensioni compatte le permettono di essere posizionata vicino alle linee di produzione come presse e centri di lavoro. Il suo impiego principale è quello di effettuare il controllo dei lotti contestati e resi dal cliente per le non conformità presenti in alcuni pezzi.

I tradizionali sistemi di visione, installati sulle linee di produzione, sono limitati a controllare solamente il pezzo prodotto dalla linea stessa. Con la nostra macchina, grazie ad una serie di algoritmi di visione semplici e veloci da programmare, si possono effettuare numerosi controlli su diverse tipologie di pezzi.

La macchina è composta da:

- A) Sistema di convogliamento pezzi con nastro trasportatore
- B) Due sistemi di visione con acquisizione immagine progressiva VGA o XVGA
- C) Sistemi di illuminazione dedicati per Episcopia e Diascopia
- D) Software di programmazione semplice ed intuitivo

Caratteristiche tecniche:

- a) Ingombri macchina: 1.545 x 700 x 2.000 (mm)
- b) Peso contenuto
- c) Ruote pivotanti per il trasporto
- d) Possibilità di controllare pezzi con dimensioni fino a 200 x 200 (mm)
- e) Fino a 12 pezzi al secondo (dipende dalla complessità dei controlli)
- f) Sistema di scarico dei pezzi tramite impianto pneumatico
- g) Basso consumo energetico